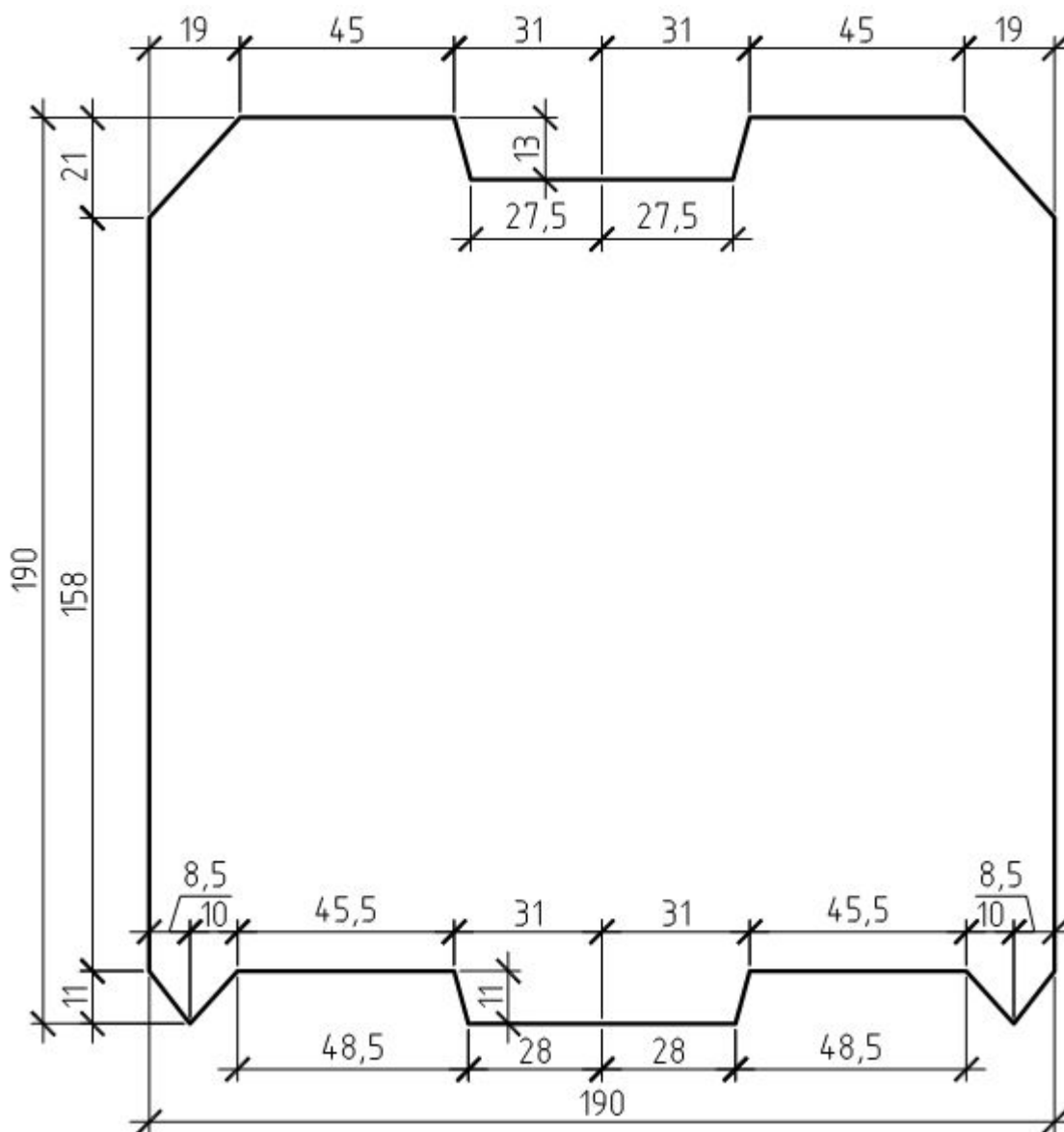


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ПРОФИЛЬНЫЕ СТЕНОВЫЕ ДЕТАЛИ. СУХОЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ БРУС ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Номинальные размеры поперечного сечения бруса и его длина должны соответствовать спецификационным требованиям проектно-архитектурного отдела.

1.2. Профиль изделия при начальной влажности должен соответствовать



1.3. Предельные отклонения от номинальных размеров деталей на момент выхода из цеха не должны быть более, мм:

■ по длине (для прирезанных деталей)	$\pm 2,0$
■ по высоте венца.	$.+1/-3,0$
■ по ширине .	$+1,0/-3,0$
■ по высоте гребня.	$+0/- 2,0$
■ по глубине паза	$+0,5/-0$
■ по ширине гребня	$.+0/- 0,5$
■ по ширине паза	$+0,5/- 0$
■ по длине диагоналей сечения	$2,0$
■ по остальным размерам сечений .	$\pm 2,0$

1.4 Профиль поперечного сечения чашки при начальной влажности соответствует ГОСТ 30974-2002 и имеет размеры

1.5 Предельные отклонения от номинальных размеров поперечного сечения чашки на момент выхода из цеха не должны быть более, мм:

■ по ширине замочной шейки	$.+0/-2,0$
■ по толщине замочной шейки	$.+0/-2,0$
■ по глубине залегания шейки от гребня	$.+1/-1,0$
■ по глубине залегания шейки от паза	$.+1/-1,0$
■ по глубине залегания шейки от боковой поверхности	$.+1/-1,0$
■ по длине диагоналей сечения шейки	$2,0$

1.6 Профиль продольного сечения чашки при начальной влажности должен соответствовать

1.7 Предельные отклонения от номинальных размеров продольного сечения чашки на момент выхода из цеха не должны быть более, мм:

■ по длине замочной шейки	$.+1/-0$
■ отклонение от номинального угла боковой фаски	не более $2,0^{\circ}$

1.8 Изменение влажности древесины сопровождается изменением размеров сечения и профиля в пределах деформаций усушки.

1.9 Отклонение от перпендикулярности сторон деталей при торцовке не должно быть более 1,5 мм.

1.10 Допускаемое смещение чашек 1,5 мм

1.11 К обработке допускаются детали, длиной не менее 600 мм, при этом на такой детали не может быть более 1 чашки. Максимально возможная длина составляет 6,0 м.

1.12 Влажность древесины деталей должна соответствовать $22\pm 3\%$

1.13 В древесине деталей до изменения влажности не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в табл.:

Порок древесины и обработки по ГОСТ 2140	Норма ограничения в деталях	
	на лицевой поверхности	на закрытой поверхности (со стороны паза и гребня)
1	2	3
1. Сучки	Не допускаются: табачные диаметром более 25 мм, выпадающие, темные плотные диаметром более 45 мм, Несросшиеся здоровые диаметром более 55 мм	Не ограничиваются
2. Трещины	Боковые несквозные допускаются шириной, мм, не более:	
	8	12
	Боковые с выходом на торец допускаются сквозными на протяжении от торца не более 50 мм и ширине на торцевой поверхности не более, мм:	
	8	12
	глубиной (для торцевых трещин) не более:	
	90	100
3. Грибные ядровые пятна, заболонные грибные и хим. окраски, побурение, ложное ядро	Не допускаются	Не допускаются
4. Кармашки и червоточины		
4.1. Червоточины	Не допускаются	Не допускаются
4.2. Кармашки	Не допускаются шириной более 8 мм.	Не ограничиваются
5. Вырыв, выхват, запил, вмятина, скол, задир, выщербина,	Не допускаются глубиной, мм, более: 2,0, скол по чашке более 3,0	Не допускаются глубиной, мм, более: 3,0, скол по чашке не более 5,0 мм
6. Непрофрезеровка (непрострог)	Допускается отшлифованный, глубиной не более 2 мм	Глубиной не более 3 мм
Прорость открытая	Светлая не ограничивается, темная допускается шириной не более 5 мм, длиной не более 70 мм	Не ограничивается
8. Гнили, обзол, пасынок	Не допускаются	
9. Свилеватость, завиток, крень, косослой, глазки	Не ограничиваются.	
9. Обзол	Не допускается	Допускается очищенный от коры глубиной не более 3 мм.

1.14 Пороки не указанные в ТУ допускаются, параметры не указанные в ТУ не ограничиваются.

1.15 При влажности древесины, меньше указанной допускается увеличение раскрытия трещин в соотношении 1 мм ширины раскрытия на каждые 2% уменьшения влажности.

1.16 В период наступления устойчивой (более 7 дней) положительной (более 5 градусов по Цельсию) температуры окружающего воздуха детали поставляются потребителю однократно антисептированными.

1.17 Пороки не указанные в ТУ допускаются, параметры не указанные в ТУ не ограничиваются.

1.18 При изменении влажности древесины, допускается увеличение раскрытия трещин.

1.19 В древесине деталей в процессе хранения, сборки и эксплуатации допускается незначительное проявление на поверхности скрытых на момент производства дефектов, ограниченных п.1.13.3 (пункт 3 таблицы).

2. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

- 2.1. Детали должны быть упакованы в транспортные пакеты или пачки (кассеты). По требованию потребителя детали допускается не упаковывать.
- 2.2. Формирование транспортных пакетов должно соответствовать ТУ 01 УС
- 2.3. Каждая пачка или пакет (кассета) должны иметь упаковочный лист, на котором указывают:
 - Наименование или товарный знак изготовителя;
 - Условное обозначение или наименование деталей;
 - Количество деталей по маркам, сечению, длине, объему в метрах кубических.
 - Дату упаковки.

3. ПРИЕМКА

- 3.1. Детали принимают партиями. Партией считают число деталей входящих в один комплект согласно прилагаемой спецификации.
- 3.2. При приемке учетными размерами являются габаритные.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

- 4.1. Длину, ширину и толщину деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166. Ширину и толщину измеряют по торцам и по середине длины деталей.
- 4.2. Отклонения от перпендикулярности сторон деталей определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749.
- 4.3. Допустимые пороки определяют согласно требований настоящих технических условий.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1. Детали транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Максимальный срок хранения при температуре воздуха ниже 0⁰ не ограничивается. При температуре выше 0⁰ детали можно хранить не более 2 недель.
При температуре не более 10⁰ С и продолжительности хранения не превышающей 1 недели детали должны храниться в транспортных пакетах в холодных, хорошо вентилируемых помещениях, либо под навесами. Для более продолжительного хранения, или при более высоких температурах детали должны быть разупакованы, дополнительно антисептированы и выложены в тени под навесом, на проветриваемом пространстве через вертикальные и горизонтальные прокладки.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 6.1. Изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящих условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения и учете естественных свойств древесины.